



Fascicolo Tecnico Generale Prodotti Reber

Reber produce in Italia una gamma di prodotti riconducibile alle seguenti tipologie generali:

- 1- Macchine per la trasformazione e la lavorazione di alimenti ad uso domestico e professionale riconducibili ai robot da cucina dove un accessorio che lavora e trasforma gli alimenti e' abbinato ed azionato da un motore elettrico
- 2- Apparecchi per la trasformazione e la lavorazione di alimenti ad uso domestico e professionale azionate manualmente
- 3- Macchine per il confezionamento sottovuoto ad uso domestico e professionale e loro accessori
- 4- Apparecchi per l'affumicatura degli alimenti non dotati di motore elettrico

Nella gamma dei prodotti Reber rientrano anche macchine ed apparecchi prodotti in Italia o di importazione UE ed extra Ue e macchine "miste" dove un motore extra UE e' abbinato ad un apparecchio prodotto da Reber in Italia come segue:

- 5- Affettatrici elettriche prodotte in Italia
- 6- Affettatrici elettriche ad uso domestico di importazione Extra UE
- 7- Tritacarne ed estrattori di succhi manuali di importazione extra UE
- 8- Tritacarne elettrici ad uso domestico di importazione extra UE abbinabili ad un prodotto Reber italiano
- 9- Disidratatori per alimenti ad uso domestico di importazione extra UE
- 10- Macchine per sottovuoto ad uso domestico di importazione extra UE
- 11- Coltelli in Ceramica di importazione extra UE
- 12- Mescolatori di carne manuali in acciaio inox di importazione extra UE
- 13- Taglieri in legno naturale prodotti in Italia
- 14- Padelle in acciaio di importazione UE
- 15- Fornelli a Gas di importazione UE

Descrizione dei prodotti per tipologie generali e valutazione dei rischi associati

1- Macchine per la trasformazione e la lavorazione di alimenti ad uso domestico e professionale riconducibili ai robot da cucina dove un accessorio che lavora e trasforma gli alimenti e' abbinato ed azionato a da un motore elettrico

Si tratta di motoriduttori in quattro differenti potenze con accessori indipendenti ed intercambiabili per le funzioni di: Tritacarne, Sprempomodoro, Impastatrice, Grattugia e Torchio per pasta.

Appartengono a questa tipologia tutti i codici prodotti 9600 N : 9651 N : 9650 N : 9008 N : 9008 NC: EMYG-ECO: 9107 N : 9106 N : 9502 N : 9557 N : 9556 N : 9040 N : 9666 N : 9041 N : 9208 N : 9228 N : 9229 N : 9030 N : 9661 N : 8710 N : 8820 N : 8410 N : 8910 N : 8310 N : 9601 N : 9654 N : 9653 N : 9004 N : 9104 N : 9103 N : 9501 N : 9553 N : 9554 N : 9020 N : 9660 N : 9050 N : 9204 N : 9224 N : 9225 N : 9042 N : 9665 N : 9602 N : 9657 N : 9656 N : 9000 N : 9100 N : 9101 N : 9500 N : 9500 NC : 9551 NC : 9551 N : 9550 NC : 9550 N : 9010 N : 9662 N : 9060 N : 9667 N : 9043 N : 9200 N : 9220 N : 9221 N : 9603 N : 9659 N : 9658 N : 9000 NP : 9105 N : 9108 N : 9503 NP : 9503 NC : 9504 N : 9558 N : 9559 N : 9553 NC : 9664 N : 9668 N : 9010 NP : 9010 NP : 9663 N : 9070 N : 9044 N : 9045 N : 9200 NP N : 9220 NP – 9221 NP 8700 N : 8810 N : 8811 N : 8400 N : 8900 N : 8300 N : i codici prodotto ad uso professionale e semiprofessionale 10001 N: 10002 N: 10003 N: 10024 N: 10025 N: 10026 N: I CODICI XXXXX NSP: XXXXX BT: XXXXX INV

I rischi associati a questa tipologia di prodotti sono di tipo: Elettrico, Meccanico, Contatto con Gli Alimenti, Materiali soggetti a restrizioni UE.

Rischio Elettrico e Meccanico (norme 2004/108 (ex 89/336) – 92/31 – 2006/95 (ex73/23) – 89/392 - 98/37- 2009/125/UE IEC 60335-2-14:2006 used in con. with EN 60335-1:2002 + A11:2004 + A12:2006 + A1:2004 + A2:2006 + A13:2006 - EN 55014-1 :2008 – EN 55014-2 :1998 + A1:2002 + A2:2008 – EN61000-3-2:2007 – EN 61000-3-3: 1997 + A1:2002- EN 50366:2004 - EN 5016-4-2:2006 (REV. 2008) – EN 62233:2008 – EN60204-1:2006(09) – EN 12100-1 – EN 12100-2)

I codici prodotto xxxxx N ad uso domestico sono testati e certificati TUV con certificato n. R 60097197 – test report n. 28407028-001 per i voltaggi 230/50 e certificato n. CU72050468 – test report n. 30481168-002 per i voltaggi 115/60 e la continuità della qualità dei prodotti e del sistema produttivo è attestata dalle visite periodiche in azienda dei tecnici del TUV medesimo

I codici prodotto xxxxx NSP sono autocertificati per estensione dal certificato TUV in quanto i motori elettrici e gli accessori sono i medesimi dei codici xxxxx N con la sola applicazione di una calotta coprimotore aperta in acciaio.

I codici prodotto ad uso professionale xxxxx N – BT e INV sono autocertificati per estensione del certificato TUV + Certificato e test report Reggio Emilia Innovazione n. RB021209LVDE0299 + RB010909LVDE(I)0299 + RB010909EMCE(I)0299 per l'uso professionale + certificati dei componenti utilizzati che sono difforni dal certificato TUV; Queste macchine montano motori elettrici simili a quelli testati nel certificato TUV e ritestati per la conformità alla norma 60204-1 dal laboratorio Reggio Emilia innovazione, accessori identici a quelli testati nel certificato TUV ed interruttori, fusibili e/o scheda di bassa tensione acquistati in Italia e certificati. Per questi prodotti si veda il fascicolo tecnico dedicato.

Nel Certificato TUV i prodotti sono divisi ed identificati per taglia del motore con l'indicazione del codice del motoriduttore (presente sull'etichetta dati tecnici del prodotto) e l'aggiunta del codice prodotto dell'accessorio applicato; questi codici sono difforni dal codice prodotto commerciale e presente a listino in quanto per corretta continuità normativa l'ufficio del TUV ha preferito raggruppare i prodotti per famiglie/motore elettrico secondo i test effettuati, mentre per continuità commerciale e semplicità amministrativa il codice a listino è rimasto quello storicamente riconosciuto dalla clientela.

I motori elettrici utilizzati sono prodotti in Italia.



Rischio di Contatto con gli Alimenti (norme 10/2011 UE – 1935/2004 CE -)

I prodotti della tipologia 1 hanno un differente rischio di contatto con gli alimenti secondo l'accessorio installato, l'ufficio TUV ha preso in esame, seppur in forma non approfondita, tutte le certificazioni di conformità al contatto con gli alimenti dei materiali utilizzati nel corso dell'ultimo aggiornamento del certificato.

L'olio inserito nel motoriduttore per tutti i tipi di motori e' idoneo al contatto accidentale con gli alimenti (Molyduval biolube 320 e NSF Alusynt Microflon) e tutte le materie plastiche sono trasformate in Italia in assenza di additivi o sostanze che possano alterare le conformità di legge dei granuli originari ("Dichiarazione a reber utilizzo materiali" inviata dal trasformatore Delta Stampi).

Accessorio Tritacarne

I tritacarne Reber sono prodotti in Italia con materiali interamente acquistati e/o prodotti in Italia, le certificazioni vengono richieste ai fornitori periodicamente.

Materiali in contatto con gli alimenti:

Corpo e Elica in Ghisa Stagnata (certificato Ivo Galvanica Stagnatura e Fonderia SaBi Ghisa 1) o in Acciaio Inox Aisi 304 o in alluminio (galsi 4,5 MN Mg ex UNI 3045), montano piastra e coltello in acciaio Inox Aisi 420 (Test Report TUV SGH2009083 : Ifgb piastre e coltelli 420) o in Acciaio C55 (Test Report Tuv 00219477-1: Ifgb piastre acciaio normale), Boccola di spallamento in Nylon Pa66 (con contatto con gli alimenti occasionale e non funzionale certificato), accessori utilizzabili: Imbuti insaccatori e corona insaccatrice in Polipropilene Mosten GB506 (certificato Mosten GB506 (CA))

In considerazione della effettiva difficoltà nell'effettuare test su un sistema complesso (in termini di materiali difforni e di legislazione incompleta in particolare per la ghisa stagnata), si è provveduto ad effettuare presso il Laboratorio Chelab un test comparativo per ogni tipo di tritacarne tra carne tritata carne non tritata per verificare se il sistema nella sua interezza rilasciasse materiali dannosi o in eccesso rispetto a quanto previsto dalle normative; il test ha evidenziato come nessun materiale dannoso venga rilasciato dal sistema (certificato Chelab 11.238260.0990 "Tc Italiano 2011"); questi tipo di test con gli stessi risultati era stato già effettuato nel 2009.

Accessorio Spremipomodoro

Gli Spremipomodoro Reber sono prodotti in Italia con materiali interamente acquistati e/o prodotti in Italia, le certificazioni vengono richieste ai fornitori periodicamente.

Materiali in contatto con gli alimenti:

Corpo in Ghisa verniciata o in Resina acetica Polipom D20 + master (certificato Fonderia SaBi Ghisa 1 e Chelab n. 07/206899 "Ghisa Spremipomodoro IT" e Chelab n. 04/56566 "Resina Acetalica" e certificazione polipom 20 alimentarietà), elica in resina acetica (stesso materiale del corpo in resina), perno in Nylon 66 naturale e molla in acciaio inox Aisi 303 (Certificato Chelab 07/203001 "Chelab Molla Spremipomodoro); Pestello in Polipropilene Mosten GB506 (certificato Mosten GB506 (CA)) imbuto, sgocciolatoio e cono filtro sono costruiti in acciaio inox Aisi 304 (certificati di colata forniti ad ogni consegna).

In considerazione dei test effettuati presso il laboratorio Chelab per tutti i materiali di incerta legislazione e dei certificati dei fornitori la documentazione per la conformità al contatto con gli alimenti è considerata esaustiva.

Accessorio Impastatrice

Le impastatrici Reber sono prodotti in Italia con materiali interamente acquistati e/o prodotti in Italia, le certificazioni vengono richieste ai fornitori periodicamente.

Materiali in contatto con gli alimenti:

Vasca in nylon Nevifood 66 giallo (certificato "Nylon cont. Nevifood giallo"), Braccio impastatore in Acciaio inox Aisi 316, Coperchio in Policarbonato Xantar 19 o ABS Terlux (certificato "Xantar 19 FD (CA EU)e "food-terlux")

Accessorio Grattugia

Le Grattugie Reber sono prodotte in Italia con materiali interamente prodotti in Italia, le certificazioni vengono richieste ai fornitori periodicamente.

Materiali in contatto con gli alimenti:

Corpo e Maniglia in Alluminio, Rullo in Acciaio Stagnato (certificato Ivo Galvanica Stagnatura), Cassetto raccoglitore in K-Resin KR01 (Certificato K-Resin KR01)

Anche in questo caso si è preferito testare l'intero sistema per mezzo della comparazione tra prodotto grattugiato e prodotto non grattugiato (certificati Chelab " Formaggio grattugiato" formaggio non grattugiato" e "09.204699 commento formaggio")

Accessorio Torchio per Pasta

I torchi per pasta Reber sono prodotti in Italia con materiali interamente prodotti in Italia, le certificazioni vengono richieste ai fornitori periodicamente.

Materiali in contatto con gli alimenti:

Corpo in Alluminio Galsi galsi 4,5 MN Mg ex UNI 3045 (fonderia F.Ili Frignani), Elica e Piastre in Resina acetica Polipom D20 naturale (certificato Chelab n. 04/56566 "Resina Acetalica" e certificazione "polipom 20 alimentarietà)

L'alluminio tipo Galsi 4,5 Mn Mg è alluminio specifico per il contatto con gli alimenti.

Occorre tenere presente che nel solo caso dell'accessorio impastatrice la permanenza dei materiali in contatto con gli alimenti e' prolungata a 3 – 4 minuti, per tutti gli altri accessori l'alimento resta in contatto con l'apparecchio per 10/20 secondi.



Rischio Materiali soggetti a restrizioni UE. (Norme 2002/95-2011/65/UE)

I prodotti della tipologia 1 sono costruiti in Italia e tutti le materie prime ed i semilavorati sono acquistati e/o prodotti in Italia, I fornitori sono informati della destinazione finale dei prodotti che forniscono e l'archivio delle dichiarazioni di conformità dei produttori viene aggiornato periodicamente e comunque conformemente alle richieste normative ed ai tempi di adeguamento da esse richiesti.

I prodotti della tipologia 1 non contengono componenti elettronici.

I prodotti della tipologia 1 sono costituiti da un motore elettrico monofase o bifase prodotto in Italia abbinato a vari accessori indipendenti costituiti da un corpo collettore dell'alimento da lavorare, da un'elica o braccio per trascinare il prodotto e da un filtro o trafilatura o rullo per lavorarlo.

Il motore elettrico monofase o bifase non contiene di per sé materiali soggetti a restrizione o comunque la percentuale è al di sotto di quanto previsto dalle normative, viene comunque richiesta dichiarazione di conformità al produttore Italiano (Dichiarazione EMG Rohs), Il riduttore e' in alluminio e gli ingranaggi sono in lega di alluminio (dichiarazione Bassoli fonderia rohs2)

Accessorio Tritacarne

I tritacarne Reber sono prodotti in Italia con materiali interamente acquistati e/o prodotti in Italia, le certificazioni vengono richieste ai fornitori periodicamente.

Composizione dell'accessorio:

Corpo e Elica in Ghisa Stagnata (certificato Ivo Galvanica ROHS e Dichiarazione SaBi) o in Acciaio Inox Aisi 304 (Dichiarazione AG Trading), o in alluminio (galsi 4,5 MN Mg ex UNI 3045 nella lega citata non vi sono componenti soggetti a restrizione), montano piastra e coltello in acciaio Inox Aisi 420 (Test Report TUV SGH2009083 : Ifgb piastre e coltelli 420) o in Acciaio C55 (Test Report Tuv 00219477-1: Ifgb piastre acciaio normale), Boccola di spallamento in Nylon Pa66 (dichiarazione Nevimid 66 ag30 naturale), accessori utilizzabili: Imbuti insaccatori e corona insaccatrice in Polipropilene Mosten GB506 (certificato Moplen Mosten esvar 2012).

Accessorio Sprempomodoro

Gli Sprempomodoro Reber sono prodotti in Italia con materiali interamente acquistati e/o prodotti in Italia, le certificazioni vengono richieste ai fornitori periodicamente.

Composizione dell'accessorio:

Corpo in Ghisa verniciata o in Resina acetica Polipom D20 + master (Dichiarazione SaBi e Polipom 20 nc RoHS2), elica in resina acetica (stesso materiale del corpo in resina), perno in Nylon 66 naturale (dichiarazione Nevimid 66 ag30 naturale) e molla in acciaio inox Aisi 303 (dichiarazione Mollificio Rohs2) ; Pestello in Polipropilene Mosten GB506 (certificato Moplen Mosten esvar 2012) imbuti, sgocciolatoio e cono filtro sono costruiti in acciaio inox Aisi 304 (certificati di colata forniti ad ogni consegna).

Accessorio Impastatrice

Le impastatrici Reber sono prodotti in Italia con materiali interamente acquistati e/o prodotti in Italia, le certificazioni vengono richieste ai fornitori periodicamente.

Composizione dell'accessorio:

Vasca in nylon Nevifood 66 giallo (certificato "Nevifood pa66 giallo"), Braccio impastatore in Acciaio inox Aisi 316, Coperchio in Policarbonato Xantar 19 o ABS Terluc (certificato "Xantar Rohs 2 e "RoHS- Weee-Terluc"), scatola di riduzione in lega di alluminio (certificato Fonderia Bassoli RoHS), ingranaggi e pernerie in acciaio non trattati (certificati di colata forniti ad ogni consegna)

Accessorio Grattugia

Le Grattugie Reber sono prodotte in Italia con materiali interamente prodotti in Italia, le certificazioni vengono richieste ai fornitori periodicamente.

Componenti dell'accessorio:

Corpo, Maniglia e moltiplicatore in Alluminio (certificato Fonderia Bassoli RoHS) , Rullo in Acciaio Stagnato (certificato Ivo Galvanica RoHS), Cassetto raccoglitore in K-Resin Kr01 (Certificato K-Resin KR01), ingranaggi in Nylon 66 (dichiarazione Nevimid 66 ag30 naturale)

Accessorio Torchio per Pasta

I torchi per pasta Reber sono prodotti in Italia con materiali interamente prodotti in Italia, le certificazioni vengono richieste ai fornitori periodicamente.

Componenti dell'accessorio:

Corpo e ghiera in Alluminio Galsi galsi 4,5 MN Mg ex UNI 3045 (fonderia F.Ili Frignani), Elica e Piastre in Resina acetica Polipom D20 naturale (certificazione "polipom 20 RoHS2)



2- Apparecchi per la trasformazione e la lavorazione di alimenti ad uso domestico e professionale azionate manualmente

Si tratta di apparecchi per la produzione di passata di pomodoro e di insaccatrici per il confezionamento di alimenti insaccati.

Appartengono a questa tipologia tutti i codici prodotto 8603 N : 8602 N : 8501 N : 8502 N : 8950 N : 8951 N : 8952 N : 8953 N : 8954 N : 8960 N : 8961 N : 8962 N : 8963 N : 8964 N : 8965 N : 8970 N : 8970 V : 8971 N : 8971 V : 8973 N : 8973 V : 8974 N : 8975 N : 8975 V.

I rischi associati a questa tipologia di prodotti sono di tipo: Meccanico, Contatto con gli Alimenti, Materiali soggetti a restrizioni UE.

Rischio Meccanico (norme– EN 12100-1 – EN 12100-2)

Il rischio meccanico per la tipologia di prodotti 2, è essenzialmente ridotto alla possibilità di bave e spigoli taglienti e viene escluso durante il ciclo produttivo mediante controlli sui semilavorati ed interventi mirati qualora il potenziale rischio si renda possibile.

Il rischio meccanico è stato notevolmente ridotto mediante l'utilizzo di stampi ed attrezzature che impediscono il suo manifestarsi già in fase di produzione del semilavorato.

Rischio di Contatto con gli Alimenti (norme 10/2011 UE – 1935/2004 CE -)

I prodotti della tipologia 2 hanno un differente rischio di contatto con gli alimenti secondo la sottotipologia.

Tutte le materie plastiche sono trasformate in Italia in assenza di additivi o sostanze che possano alterare le conformità di legge dei granuli originari ("Dichiarazione a reber utilizzo materiali" inviata dal trasformatore Delta Stampi).

Sottotipologia Spremipomodoro

Gli Spremipomodoro Reber sono prodotti in Italia con materiali interamente acquistati e/o prodotti in Italia, le certificazioni vengono richieste ai fornitori periodicamente; sono costituiti da un corpo collettore del prodotto da lavorare, da un'elica di trascinamento e da un filtro in acciaio inox Aisi 304 per il passaggio del prodotto lavorato.

Materiali in contatto con gli alimenti:

Corpo in Ghisa verniciat (certificato Fonderia SaBi Ghisa 1 e Chelab n. 07/206899 "Ghisa Spremipomodoro IT" e Chelab n. 04/56566 "Resina Acetalica" e certificazione polipom 20 alimentarietà), elica in resina acetalica (certificato Chelab n. 04/56566 "Resina Acetalica" e certificazione polipom 20 alimentarietà), perno in Nylon 66 naturale e molla in acciaio inox Aisi 303 (Certificato Chelab 07/203001 "Chelab Molla Spremipomodoro"); Pestello in Polipropilene Mosten GB506 (certificato Mosten GB506 (CA)(ove fornito) imbuto, sgocciolatoio e cono filtro sono costruiti in acciaio inox Aisi 304 (certificati di colata forniti ad ogni consegna) o in in Polipropilene Mosten GB506 (certificato Mosten GB506 (CA)) .

In considerazione dei test effettuati presso il laboratorio Chelab per tutti i materiali di incerta legislazione e dei certificati dei fornitori la documentazione per la conformità al contatto con gli alimenti è considerata esaustiva.

Sottotipologia Insaccatrici

Le insaccatrici Reber sono prodotte in Italia con materiali interamente acquistati e/o prodotti in Italia, le certificazioni vengono richieste ai fornitori periodicamente; sono costituite da un cilindro in acciaio inox, da un pistone per la compressione del prodotto da insaccare e da imbuto insaccatori attraverso i quali il prodotto viene ridotto alla misura necessaria per l'insaccatura.

Materiali in contatto con gli alimenti:

Tubo insaccatrice in acciaio inox Aisi 304 (certificati di colata forniti ad ogni consegna), coperchio pistone in Polipropilene Mosten GB506 (certificato Mosten GB506 (CA), imbuto insaccatori in Polipropilene Mosten GB506 (certificato Mosten GB506 (CA), Guarnizione coperchio pistone in PVC ITA 65/A (certificato PVC ITA 65-A) vite di fissaggio coperchio pistone in acciaio inox Aisi 303.

Rischio Materiali soggetti a restrizioni UE

I prodotti della tipologia 2 sono costruiti in Italia e tutti le materie prime ed i semilavorati sono acquistati e/o prodotti in Italia, I fornitori sono informati della destinazione finale dei prodotti che forniscono e l'archivio delle dichiarazioni di conformità dei produttori viene aggiornato periodicamente e comunque conformemente alle richieste normative ed ai tempi di adeguamento da esse richiesti.

I prodotti della tipologia 2 non contengono componenti elettronici e non contengono componenti elettrici, non sono perciò soggetti alla norma 2011/65 UE, i materiali da cui sono composti sono comunque esenti da materiali considerati pericolosi o soggetti a restrizioni.

3- Macchine per il confezionamento sottovuoto ad uso domestico e professionale e loro accessori

Si tratta di Macchine per sottovuoto ad aspirazione esterna con carcassa in materiale plastico (abs) o in acciaio inox contenenti una pompa di aspirazione, una scheda elettronica per il controllo del processo e di una resistenza per saldare i sacchetti nei quali l'aria e' stata tolta, le macchine in sé non hanno nessun contatto con gli alimenti; sono accessori alle macchine di tipologia 3 i sacchetti in materiale plastico (si rimanda al fascicolo tecnico specifico) prodotti in Italia e coperchi e contenitori in materiale plastico prodotti in Italia.

Appartengono a questa tipologia tutti i codici prodotti: ad uso domestico e semiprofessionale 9700 N : 9700 NXX : 9701 N : 9701 NXX : 9702 NXX : 9340 NXX : 9342 NXX : 9344 NXX : 9346 NXX : 9348 NXX 9706 NX : 9707 N : 936X N e ad uso professionale 9712 NXX : 9714 NXX : 9716 NXX : 9709 NXX



I rischi associati a questa tipologia di prodotti sono di tipo: Elettrico, Meccanico, Materiali soggetti a restrizioni UE.

Rischio Elettrico e Meccanico (norme 2004/108 (ex 89/336) – 92/31 – 2006/95 (ex73/23) – 89/392 - 98/37 – 2009/125/UE - IEC 60335-2-45:2002 (3° ed.) + A1:2008 in con. With IEC 60335.1:2001 (4° ed.) (incl. Corr. 1:2002) + A1:2004 + A2:2006 (incl. Corr. 1:2006) - EN 55014-1 :2006 + A1 :2009 – EN 55014-2 :1997 +A1:2009 + A2:2008 – EN61000-3-2:2006 + A1:2009+A2:2009 – EN61000-3-3:2008 – 61000-4-2:1995 + A1:1998 + A2:2001 – EN61000-4-4:2001- EN61000-4-5:2006 – EN61000-4-6:2007 – EN61000-4-11:2004 – EN 62233:2008 – EN60204-1:2006

I codici prodotto ad uso domestico sono testati Nemko e certificati TUV con certificati n.R-60042549-0001 / 0002 / 0003 – test report n.181761 – 181766 – 181767 (xxxx SAF) 181761R1FEMC – 181766R1FEMC – 181767R1FEMC (xxxEMC) e la continuità della qualità dei prodotti e del sistema produttivo è attestata dalle visite periodiche in azienda dei tecnici del TUV medesimo

I codici prodotto ad uso professionale sono autocertificati per estensione del certificato TUV n.R-60042549-0001 / 0002 / 0003 – test report n.181761 – 181766 – 181767 (xxxx SAF) 181761R1FEMC – 181766R1FEMC – 181767R1FEMC (xxxEMC) + certificati dei componenti utilizzati che sono difforni dal certificato TUV; Queste macchine montano una scheda elettronica simile a quella testata nel certificato TUV ed interruttori, fusibili e presa filtro antidisturbo acquistati in Italia e certificati le pompe per vuoto ed i relativi motori elettrici sono prodotti in Italia e certificati dal fornitore. Per questi prodotti si veda il fascicolo tecnico dedicato.

Le macchine per sottovuoto Reber sono equipaggiate con un sistema di risparmio energetico (norma 2009/125/UE) che consente alle macchine una capacità produttiva pari alle macchine equivalenti in commercio con un risparmio energetico fino al 50%.

Rischio Materiali soggetti a restrizioni UE. (Norme 2002/95-2011/65/UE)

I prodotti della tipologia 3 sono costruiti in Italia e tutte le materie prime ed i semilavorati sono acquistati e/o prodotti in Italia, I fornitori sono informati della destinazione finale dei prodotti che forniscono e l'archivio delle dichiarazioni di conformità dei produttori viene aggiornato periodicamente e comunque conformemente alle richieste normative ed ai tempi di adeguamento da esse richiesti.

I prodotti della tipologia 3 ad uso domestico sono costituiti da una carcassa in materiale plastico (Dichiarazioni ABS RoHS) o in acciaio inox (certificati di colata forniti ad ogni consegna), una o più pompe elettriche (Rigamonti Rohs2), una scheda elettronica (Catellani Rohs2) e una resistenza saldante (Gandolfi Rohs2) montata su una barra in materiale plastico (Nevimid 66 ... Rohs), cavi di cablaggio interno (Necto cablabbi Rohs2), un cavo spina (Athena Rohs2) in alcuni modelli è presente una elettrovalvola (Ceme Rohs2) e un vuotometro (Pservice Rohs2)

Nei prodotti di categoria 3 ad uso professionale sono utilizzati gli stessi componenti di cui ai prodotti ad uso domestico con l'aggiunta di una presa + fusibile con filtro antidisturbo (Comel Rohs2), un interruttore di rete (Comel Rohs2), un Potenzimetro (Catellani 2 Rohs2), in alcuni modelli e' previsto un filtro aria (Pservice Rohs2), Le camere del vuoto sono prodotte in PVC (Plastotecnica Emiliana Rohs2)

Sottotipologia Accessori per Macchine Sottovuoto

Sono accessori alle macchine di tipologia 3 i sacchetti in materiale plastico (si rimanda al fascicolo tecnico specifico) prodotti in Italia e coperchi e contenitori in materiale plastico prodotti in Italia.

I coperchi ed i contenitori per sottovuoto sono prodotti in materiale plastico; tutte le materie plastiche sono trasformate in Italia in assenza di additivi o sostanze che possano alterare le conformità di legge dei granuli originari ("Dichiarazione a reber utilizzo materiali" inviata dal trasformatore Delta Stampi).

Si tratta di coperchi atti ad essere posizionati su contenitori adeguati per mettere sottovuoto gli alimenti e di contenitori con coperchio per il medesimo scopo.

Appartengono a questa sottotipologia tutti i codici prodotti: 6702 A : 6703 A : 6708 A : 6709 A : 6710 A : 6711 A : 6712 A : 6716 A : 6718 A : 6720 A : 6729 A : 6730 A : 6740 A : 6750 A : 6756 A:

I rischi associati a questa tipologia di prodotti sono di tipo: Contatto con gli Alimenti, Materiali soggetti a restrizioni UE.

Rischio di Contatto con gli Alimenti (norme 10/2011 UE – 1935/2004 CE -)

I contenitori per sottovuoto sono prodotti in Nylon 66 (Nylon Dich. Nevifood PA66 giallo e viola), i coperchi in ABS terlux trasparente (food-terlux 2802hd), la valvola in occasionale contatto con gli alimenti e' prodotta in PVC ITA 65-A(certificato PVC ITA 65-A)

Rischio Materiali soggetti a restrizioni UE

I prodotti della sottotipologia accessori per macchine sottovuoto sono costruiti in Italia e tutte le materie prime ed i semilavorati sono acquistati e/o prodotti in Italia, I fornitori sono informati della destinazione finale dei prodotti che forniscono e l'archivio delle dichiarazioni di conformità dei produttori viene aggiornato periodicamente e comunque conformemente alle richieste normative ed ai tempi di adeguamento da esse richiesti.

I prodotti della tipologia 2 non contengono componenti elettronici e non contengono componenti elettrici, non sono perciò soggetti alla norma 2011/65 UE, i materiali da cui sono composti sono comunque esenti da materiali considerati pericolosi o soggetti a restrizioni.



4- Apparecchi per l'affumicatura degli alimenti non dotati di motore elettrico

Si tratta di camere di medie dimensioni in acciaio inox Aisi 430 provviste di cassetto per la creazione di fumo e di griglie in acciaio inox Aisi 304 per uso domestico e professionale; sono apparecchi prodotti in Italia ed i cui componenti sono prodotti in Italia.

Gli apparecchi della tipologia 4 non contengono materiali plastici.

Sono accessori agli apparecchi per affumicatura il kit per affumicatura a freddo e la cippatura pressata a base di legno di Faggio Italiano.

Appartengono a questa tipologia tutti i codici prodotti: 10029 NX : 10030 NX : 10040 NX : 10041 NX : 10042 NX : 10043 NX

I rischi associati a questa tipologia di prodotti sono di tipo: Contatto con gli alimenti, Materiali soggetti a restrizioni UE.

Rischio di Contatto con gli Alimenti (1935/2004 CE)

Gli apparecchi per affumicatura Reber sono prodotti in Italia con materiali interamente acquistati e prodotti in Italia, le certificazioni vengono richieste ai fornitori periodicamente; sono camere di medie dimensioni in acciaio inox Aisi 430 provviste di cassetto per la creazione di fumo e di griglie in acciaio inox Aisi 304 per uso domestico e professionale

Materiali in contatto con gli alimenti:

Griglie di appoggio alimenti in acciaio inox Aisi 304 (" Dichiarazione griglie" del fornitore), Pareti del prodotto in acciaio inox Aisi 430 (Terminox") i certificati di colata sono forniti ad ogni consegna.

Rischio Materiali soggetti a restrizioni UE

I prodotti della tipologia 4 sono costruiti in Italia e tutti le materie prime ed i semilavorati sono acquistati e/o prodotti in Italia, I fornitori sono informati della destinazione finale dei prodotti che forniscono e l'archivio delle dichiarazioni di conformità dei produttori viene aggiornato periodicamente e comunque conformemente alle richieste normative ed ai tempi di adeguamento da esse richiesti.

I prodotti della tipologia 4 non contengono componenti elettrici ed elettronici e non contengono componenti in materiale plastico, non sono perciò soggetti alla norma 2011/65 UE ed alla norma 10/2011 UE, i materiali da cui sono composti sono comunque esenti da materiali considerati pericolosi o soggetti a restrizioni.

Sottotipologia Accessori per Affumicatori

Sono accessori alle macchine di tipologia 4 la cippatura pressata a base di Legno di Faggio naturale che serve per la produzione di fumo per il trattamento di affumicatura degli alimenti. La cippatura pressata e' prodotta in Italia ed i lotti di produzione sono testati presso il laboratorio Catas per evidenziare l'assenza di sostanze dannose.

I rischi associati a questa tipologia di prodotti sono di tipo: Contatto con gli Alimenti, Materiali soggetti a restrizioni UE.

Rischio di Contatto con gli Alimenti (1935/2004 CE -)

In Italia non esiste una legislazione specifica in merito ai prodotti per affumicatura, si e' comunque provveduto al test a campione effettuato per ogni lotto di produzione presso i laboratori CATAS che sono considerati gli specialisti delle certificazioni per i materiali a base legnosa (cert. Catas 2012)

Rischio Materiali soggetti a restrizioni UE

I prodotti della sottotipologia Accessori per affumicatori sono prodotti in Italia, I fornitori sono informati della destinazione finale dei prodotti che forniscono e l'archivio delle dichiarazioni di conformità dei produttori viene aggiornato periodicamente e comunque conformemente alle richieste normative ed ai tempi di adeguamento da esse richiesti.

I prodotti della tipologia 4 non contengono componenti elettronici e non contengono componenti elettrici, non sono perciò soggetti alla norma 2011/65 UE, i materiali da cui sono composti sono comunque esenti da materiali considerati pericolosi o soggetti a restrizioni.

Regolamento 1907/2009

Reber srl non è soggetta alle registrazioni di cui al regolamento REACH n. 1907/2009 e succ. aggiornamenti in quanto:

- 1- I materiali utilizzati nei propri prodotti rientrano nell' allegato V punto 7,
- 2- I volumi importati e la quantità di sostanze contenute nei nostri prodotti, sono esigue e non soddisfano le condizioni di cui al Titolo II art. 6 punto 3, art. 7 punto 1 a) e b) e punto 2 a) e b).

Le materie ed i prodotti utilizzati/importati da Reber srl non contengono sostanze pericolose, le materie plastiche in contatto con gli alimenti sono approvate FDA e certificate, i materiali di cui all'allegato V punto 7 sono regolarmente testati per il contatto con gli alimenti presso un laboratorio riconosciuto ed accreditato a livello Europeo (mediante prove di cessione e/o test di comparazione tra il prodotto lavorato ed il prodotto "bianco" ove la legislazione sia di non chiara interpretazione), mentre quelle che non entrano in contatto con gli alimenti non contengono comunque sostanze "SVHC".

Reber srl, visto l'ambito di destinazione d'uso dei propri prodotti, effettua da anni un processo di tracciabilità delle materie utilizzate richiedendo ai propri fornitori la conformità alle norme vigenti (rohs e successive modificazioni).



Reber srl ha implementato la legislazione REACH, richiedendo ai propri fornitori l'evidenza documentale dell'implementazione del suddetto regolamento.

I Fornitori di Reber srl sono correttamente informati dell'uso e della destinazione degli articoli per cui forniscono i materiali da noi utilizzati.

Il responsabile interno per le norme di compatibilità alimentare e ambientale è il Sig. Re Giorgio, mail reber1@tiscali.it.

Tutti i certificati e le dichiarazioni dei fornitori citate nel presente documento sono immediatamente disponibili e fornibili su semplice richiesta delle autorità competenti.

5- Affettatrici elettriche prodotte in Italia

Si tratta di affettatrici elettriche in alluminio pressofuso e anodizzato o verniciato di produzione Italiana, ad uso domestico e/o professionale

Appartengono a questa tipologia tutti i codici prodotti: 200 AX : 220 AX : 250 AX : 275 AX : 300 AX

I rischi associati a questa tipologia di prodotti sono di tipo: Elettrico, Meccanico, Contatto con gli Alimenti, Materiali soggetti a restrizioni UE.

Rischio Elettrico e Meccanico (norme IEC 60335-2-64:2002 / IEC 60335-1:2001 + 1:2002 + A1:2004 / EN 60335-2-64:2000 + A1:2002 / EN 60335-1:2002 + A1:2004 / EN 60335-1 + A13:2008 / EN 60335-2-64 + A1:2002 / EN 1678:1998

Le affettatrici sono testate da organismi terzi (test report TUV SIC03108A) e/o autocertificate dai produttori italiani (certificazione I. Rohs-LVD-Alim.)

Rischio di Contatto con gli Alimenti (norme 10/2011 UE – 1935/2004 CE -)

Le affettatrici sono testate da organismi terzi (test report TUV SIC03108A) e/o autocertificate dai produttori italiani (certificazione I. Rohs-LVD-Alim.)

Rischio Materiali soggetti a restrizioni UE. (Norme 2002/95-2011/65/UE)

Le affettatrici sono testate da organismi terzi (test report TUV SIC03108A) e/o autocertificate dai produttori italiani (certificazione I. Rohs-LVD-Alim.)

6- Affettatrici elettriche ad uso domestico di importazione Extra UE

Si tratta di affettatrici elettriche in metallo verniciato con lama in acciaio inox aisi 420 di produzione extra UE, ad uso domestico

Appartengono a questa tipologia tutti i codici prodotti: ARTUS AF22

I rischi associati a questa tipologia di prodotti sono di tipo: Elettrico, Meccanico, Contatto con gli Alimenti, Materiali soggetti a restrizioni UE.

Rischio Elettrico e Meccanico (EN 60335-1 :2012 / EN 60335-2-14 :2006 +A1 :08 + A11 :2012 / EN 6233 :2008 / EN 55014-1 :2006 /ZET 01.4-08/11.11 / EN 55014-2 :1997 +A1 :2001 / EN 61000-3-2 :2006 / EN 61000-3-3 :1995 + A1 :2001 + A2 :2005

Rischio di Contatto con gli Alimenti (norme 10/2011 UE – 1935/2004 CE -)

Rischio Materiali soggetti a restrizioni UE. (Norme 2002/95-2011/65/UE)

Si veda il fascicolo tecnico dedicato ed i certificati: TUV 16054515 001 (EMC) e 09GZH0873-01 (GS) /TUK 10100353Rh-5 (reach) / Waltech serv. WT12053233-F-F-R (2011/65)

7- Tritacarne ed estrattori di succhi manuali di importazione extra UE

Si tratta di apparecchi per la macinazione della carne e dei vegetali azionati manualmente di importazione extra UE prodotti in ghisa stagnata ed in acciaio Inox Aisi 304.

Appartengono a questa tipologia tutti i codici prodotti: 8650 N : 8651 N : 8652 N : 8653 N : 8654 N : 8655 N : 8660 N : 8661 N : 8655 N : 8675 NX

I rischi associati a questa tipologia di prodotti sono di tipo: Contatto con gli Alimenti, Materiali soggetti a restrizioni UE.

Rischio di Contatto con gli Alimenti (1935/2004 CE -)

I prodotti in ghisa stagnata sono testati da un organismo terzo certificato si veda SGS test report n. SHFDO080704805FD (" Ifgb e 1935.2004 tc manuali e piastre), e' stato comunque effettuato un test in Italia per comparazione tra prodotto lavorato e prodotto non lavorato (certificato Chelab 11.238260.0990 "Tc Italiano 2011");

Rischio Materiali soggetti a restrizioni UE.

I prodotti della tipologia non contengono componenti elettronici e non contengono componenti elettrici, non sono perciò soggetti alla norma 2011/65 UE, i materiali da cui sono composti sono comunque esenti da materiali considerati pericolosi o soggetti a restrizioni SGS test report n. SHFDO080704805FD (" Ifgb e 1935.2004 tc manuali e piastre).

8- Tritacarne elettrici ad uso domestico di importazione extra UE abbinabili ad un prodotto Reber italiano

REBER srl - Via Valbrina, 11 - 42045 Luzzara(RE)

tel. +39 0522 976153 - fax. +39 0522 976096

www.reber-snc.it – Reg. Imprese Trib.Reggio Emilia n.10.000 – P.Iva 00131370355



Si tratta di apparecchi per la macinazione della carne azionati elettricamente di importazione extra UE prodotti in alluminio con piastra e coltello in acciaio inox Aisi 420, il motore e' di tipo a collettore con riduttore ed ingranaggi in nylon, carcassa in ABS; il motoriduttore viene anche abbinato ad un accessorio spremipomodoro prodotto da Reber in Italia; e sono costituiti da un motoriduttore + accessorio tritacarne o spremipomodoro indipendenti.

Appartengono a questa tipologia tutti i codici prodotti: ARTUS X25 : ARTUS X30 : ARTUS OC : ARTUS OS (quest'ultimo codice riguarda l'accessorio spremipomodoro prodotto in Italia)

I rischi associati a questa tipologia di prodotti sono di tipo: Elettrico, Meccanico, Contatto con gli Alimenti, Materiali soggetti a restrizioni UE.

Rischio Elettrico e Meccanico (DBT 2006/95/EC norme EN 60335-2-14 :2006 + A1 :2008 – EN 60335-1 :2002 + A1 :2004 + A2 :2006 + A11 :2004 + A13 :2008 + A14 :2010 – EN 62233 :2008 – EN 12100-2 :2004 + A1 :2009 – en 55014-1 :2006 – en 55014-2 :1997 + a2 :2008 – en 61000-3-2 :2006 – en 61000-3-3 :2008)

Rischio di Contatto con gli Alimenti (norme 10/2011 UE – 1935/2004 CE -)

Rischio Materiali soggetti a restrizioni UE. (Norme 2002/95-2011/65/UE)

I prodotti della tipologia 8 sono testati da organismi terzi certificati, si è provveduto comunque ad effettuare presso il Laboratorio Chelab un test comparativo per ogni tipo di tritacarne tra carne tritata carne non tritata per verificare se il sistema nella sua interezza rilasciasse materiali dannosi o in eccesso rispetto a quanto previsto dalle normative; il test ha evidenziato come nessun materiale dannoso venga rilasciato dal sistema (certificato Chelab 11.238260.0990 "Tc Italiano 2011")

Si veda il fascicolo tecnico dedicato ed i certificati: Certificato e Test report Nemko n. 170123 e 131070 am. 99303 – Certificato Nemko 211209 (2011/65/UE) - test report TUV Sud n. 68.165.11.00126.01 (10/2011 Ue + 1935/2004 CE + 2011/65/UE).

Accessorio Spremipomodoro ARTUS OS

Lo Spremipomodoro ARTUS OS e' prodotto in Italia con materiali interamente acquistati e/o prodotti in Italia, le certificazioni vengono richieste ai fornitori periodicamente.

Materiali in contatto con gli alimenti:

Corpo in Resina acetica Polipom D20 + master (certificato Chelab n. 04/56566 "Resina Acetalica" e certificazione polipom 20 alimentarietà), elica in resina acetica (stesso materiale del corpo in resina), perno in Nylon 66 naturale e molla in acciaio inox Aisi 303 (Certificato Chelab 07/203001 "Chelab Molla Spremipomodoro); Pestello in Polipropilene Mosten GB506 (certificato Mosten GB506 (CA)) imbuto, sgocciolatoio e cono filtro sono costruiti in acciaio inox Aisi 304 (certificati di colata forniti ad ogni consegna).

In considerazione dei test effettuati presso il laboratorio Chelab per tutti i materiali di incerta legislazione e dei certificati dei fornitori la documentazione per la conformità al contatto con gli alimenti è considerata esaustiva.

9- Disidratatori per alimenti ad uso domestico di importazione extra UE

Si tratta di apparecchi per la essiccazione degli alimenti costituiti da una resistenza per riscaldare l'aria, da un ventilatore per la diffusione dell'aria riscaldata con carter in ABS e da alcuni vassoi in ABS nei quali riporre gli alimenti da essiccare.

Appartengono a questa tipologia tutti i codici prodotti: ARTUS D03

I rischi associati a questa tipologia di prodotti sono di tipo: Elettrico, Meccanico, Contatto con gli Alimenti, Materiali soggetti a restrizioni UE.

Rischio Elettrico e Meccanico (DBT 2006/95/EC norme EN 60335-1 :2002 + A1+A11+A12+A2+A13+A14+A15 – EN 60335-2-9 :2003 +A1+A2+A12+A13 – EN 62233 :2008 – EN 12100-2 :2004 + A1 :2009 – en 55014-1 :2006 – en 55014-2 :1997 + A1 :2001+ A2 :2008 – en 61000-3-2 :2006 + A1 +A2 – en 61000-3-3 :2008)

Rischio di Contatto con gli Alimenti (norme 10/2011 UE – 1935/2004 CE -)

Rischio Materiali soggetti a restrizioni UE. (Norme 2002/95-2011/65/UE)

I prodotti sono testati da organismi terzi certificati: si veda il fascicolo tecnico dedicato ed i certificati: Certificato e Test report TUV n. AN 50226031 0001 e n. 14707473 001 certificato SGS SHEM120400044201HSC – Certificato SGS SHAEC1205167101 (2011/65/UE) - test report SGS SHAHG1221197301 (10/2011 Ue + 1935/2004 CE + 2011/65/UE).

10- Macchine per sottovuoto ad uso domestico di importazione extra UE

REBER srl - Via Valbrina, 11 - 42045 Luzzara(RE)

tel. +39 0522 976153 - fax. +39 0522 976096

www.reber-snc.it – Reg. Imprese Trib.Reggio Emilia n.10.000 – P.Iva 00131370355



Si tratta di Macchine per sottovuoto ad aspirazione esterna con carcassa in materiale plastico (abs) contenenti una pompa di aspirazione, una scheda elettronica per il controllo del processo e di una resistenza per saldare i sacchetti nei quali l'aria e' stata tolta, le macchine in sé non hanno nessun contatto con gli alimenti; sono accessori alle macchine di tipologia 10 i sacchetti in materiale plastico (si rimanda al fascicolo tecnico specifico) prodotti in Italia e coperchi e contenitori in materiale plastico prodotti in Italia (si veda sopra alla tipologia 3 in quanto gli accessori sono gli stessi)

Appartengono a questa tipologia tutti i codici prodotti: Artus V30 : Artus Vxx

I rischi associati a questa tipologia di prodotti sono di tipo: Elettrico, Meccanico, Materiali soggetti a restrizioni UE.

Rischio Elettrico e Meccanico (Norme EN 60335-1:2002 +A11:2004 + A1:2004 + A12:2006 + A2:2006 + A13:2008 – EN 60335-2-45:2002 + A1:2008 – EN 62233:2008 – EN 55014-2:1997 + A1:2001 + A2:2008 – EN 61000-3-2:2006 – EN 61000-3-3:2008)

Rischio Materiali soggetti a restrizioni UE. (Norme 2002/95-2011/65/UE)

I prodotti sono testati da organismi terzi certificati: si veda il fascicolo tecnico dedicato ed i certificati: Certificato e Test report certificato INTERTEK SH10051223-V1 E test report SH10051223-001 + SH10051223-EMF01 –test report INTERTEK SZHH00501518 (2002/95/UE).

11- Coltelli in Ceramica di importazione extra UE

Si tratta di coltelli con lama in polvere di Zirconia pura al 95% con manico in ABS di importazione extra UE

Appartengono a questa tipologia tutti i codici prodotti: ARTUS CK X : ARTUS CK XXX

I rischi associati a questa tipologia di prodotti sono di tipo: Contatto con gli Alimenti, Materiali soggetti a restrizioni UE.

Rischio di Contatto con gli Alimenti (1935/2004 CE -)

I coltelli in ceramica e polvere di zirconia sono testati da un organismo terzo certificato si veda SGS test report n. NGBHG1000107201 nel medesimo certificato sono analizzati i materiali soggetti a restrizioni UE (per la ceramica ed i silicati si tratta di piombo e cadmio)

Rischio Materiali soggetti a restrizioni UE.

I prodotti della tipologia 11 non contengono componenti elettronici e non contengono componenti elettrici, non sono perciò soggetti alla norma 2011/65 UE, i materiali da cui sono composti sono comunque esenti da materiali considerati pericolosi o soggetti a restrizioni (VEDI SOPRA).

12- Mescolatori di carne manuali in acciaio inox di importazione extra UE

Si tratta di vasche di piccole dimensioni in acciaio inox Aisi 304 con pala mescolatore in acciaio Inox Aisi 304 di importazione extra UE.

Appartengono a questa tipologia tutti i codici prodotti: 8670 N

I rischi associati a questa tipologia di prodotti sono di tipo: Contatto con gli Alimenti, Materiali soggetti a restrizioni UE.

Rischio di Contatto con gli Alimenti (1935/2004 CE -)

Il mescolatore di carne entra in contatto con l'alimento per un periodo brevissimo (2/3 minuti) ed a temperatura ambiente, in queste condizioni l'acciaio inox Aisi 304 (certificati di colata forniti ad ogni consegna) non può rilasciare materiali dannosi una volta che sia stato lavato ed asciugato correttamente ad ogni utilizzo.

Rischio Materiali soggetti a restrizioni UE.

I prodotti della tipologia 12 non contengono componenti elettronici e non contengono componenti elettrici, non sono perciò soggetti alla norma 2011/65 UE, l'acciaio inox aisi 304 è comunque esente da materiali considerati pericolosi o soggetti a restrizioni secondo le percentuali di norma.

13- Taglieri in legno naturale prodotti in Italia

Si tratta di taglieri in legno di faggio naturale Europeo, i collanti utilizzati sono privi di formaldeide e sono trattati con olio idoneo al contatto con gli alimenti (dichiarazione del fornitore : "scheda taglieri Faggio") I taglieri sono prodotti in Italia.

Appartengono a questa tipologia tutti i codici prodotti: 36051 N

I rischi associati a questa tipologia di prodotti sono di tipo: Contatto con gli Alimenti : (dichiarazione del fornitore : "scheda taglieri Faggio")



14- Padelle in acciaio di importazione UE

Si tratta di padelle in acciaio spazzolato di produzione UE

Appartengono a questa tipologia tutti i codici prodotti: 30196 N : 30202 N : 32219 N

I rischi associati a questa tipologia di prodotti sono di tipo: Contatto con gli Alimenti : i prodotti sono testati e certificati da un organismo terzo certificato (test report : "Estudio Migracion Ingles" n. S08-00085)

15- Fornelli a Gas di importazione UE

Si tratta di fornelli a gas per uso all'aperto di produzione UE

Appartengono a questa tipologia tutti i codici prodotti: 30226 N : 30233 N : 30240 N

I rischi associati a questa tipologia di prodotti sono di tipo: conformità norme per bruciatori a gas : i prodotti sono testati e certificati da un organismo terzo certificato (certificati Certigaz n. 1312BS4979 e n. 1312BS4977)

Sono sottocategoria alle categorie prodotti 14 e 16 i Set Paella composti da un bruciatore a gas di categoria 15 e da una padella di categoria 14. I rischi associati alla sottocategoria sono quelli relativi ad entrambe le categorie.

Revisione 2/2013